



"СУБД-Проект"

новая разработка НТП
"Трубопровод"

При создании проекта любого технологического производства около трети всех трудозатрат приходится на долю монтажной части, включающей компоновку технологического оборудования и прокладку трубопроводов в пространстве проектируемого объекта. В результате формируются чертежи расположения оборудования и трубопроводов, спецификации на трубы, трубопроводные детали и арматуру, то есть именно та документация, по которой создается промышленный объект. Поскольку процесс разработки монтажной части производства чрезвычайно трудоемок, одной из наиболее насущных задач является его автоматизация. В первую очередь это касается важнейшей части монтажного проектирования — систем управления материалами (изделиями).

Такие системы, как правило, призваны осуществлять четыре основные функции.

1. **Обеспечение проектных программ оптимальными материалами и параметрами.** Это наиболее важная функция, поддерживаемая в том или ином виде практически всеми системами управления материалами. Для ее реализации используются *глобальный каталог* и *генератор классов* (миникаталогов),

позволяющие по определенным правилам производить выборку конкретных материалов из БД для дальнейшего использования. В идеале миникаталог должен содержать лишь по одному элементу (материалу) каждого типа, который применяется в данных условиях, что позволяет проектировщику осуществлять автоматический выбор конкретного элемента, указав лишь его вид (например, труба с заданным Ду). Для

ПРИ СОЗДАНИИ ПРОЕКТА ЛЮБОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ОКОЛО ТРЕТИ ВСЕХ ТРУДОЗАТРАТ ПРИХОДИТСЯ НА ДОЛЮ МОНТАЖНОЙ ЧАСТИ, ВКЛЮЧАЮЩЕЙ КОМПОНОВКУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОСТРАНСТВЕ ПРОЕКТИРУЕМОГО ОБЪЕКТА.

генерации классов (миникаталогов) обычно используются правила, соответствующие конкретным проектным условиям.

2. **Создание БД текущего проекта (БДТП)** по данным пользователя и информации из сформированных классов, получение из этой базы сведений о применяемых материалах и построение отчетов, которые обычно оформляются в виде ведомостей материалов и спецификаций и в дальнейшем используются для составления сметы, за-

каза материалов и т.д. Эта часть нередко входит в состав конкретных систем проектирования, каждая из которых поддерживает специфичные для нее отчеты.

3. **Планирование и управление закупками** — контроль и управление заказами, тендерными предложениями, календарное планирование и отслеживание поставок, взаимоотношения с подрядчиками и субподрядчиками и т.п.

4. **Складской учет и распределение.** Эта функция нередко осуществляется при помощи интерфейса с системами планирования строительства (например, MS Project, Primavera P3e). Наличие встроенных средств визуализации процесса строительства значительно упрощает работу.

Обобщенная схема системы управления материалами приведена на рис. 1.

Западные компании широко используют подобные системы — как собственной разработки, так и коммерческие. Среди последних наиболее популярны MARIAN компании Intergraph и VANTAGE Project Resource Management компании AVEVA — полнофункциональные системы с многолетней историей, большим опытом использования и широкой клиентской базой. В то же время ориентация на западную практику проектирования делает их применение в России проблематичным.

Предпринимавшиеся ранее попытки создания отечественных сис-

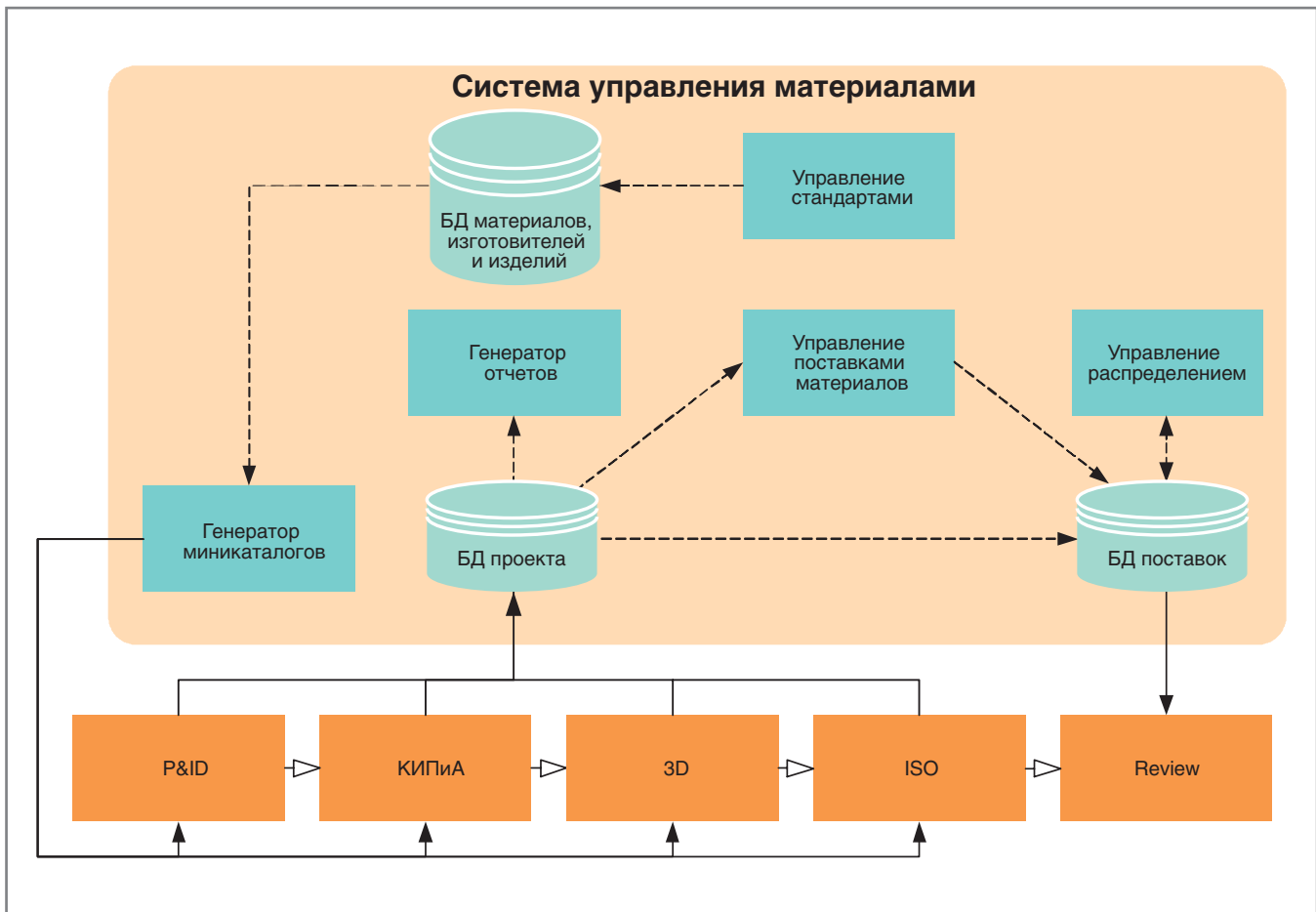


Рис. 1

тем управления материалами были достаточно успешными. Так, широкое признание пользователей получили системы САИД-Т (разработчик – ОАО "Типрокаучук") и СТРУНА (разработка ОАО "ГИАП"), обладающие частью функционала систем управления материалами. Однако, поскольку эти программы разрабатывались для ЕС ЭВМ, с появлением персональных компьютеров их поддержка и использование практически прекратились. Попытки выхода на российский рынок с коммерческими базами данных элементов трубопроводов (БД ПЛИЗ) или арматуры были предприняты в конце 80-х – начале 90-х годов прошлого века, однако после разрушения централизованной системы распределения в новых условиях хозяйствования это направление не получило должного развития. Таким образом, к сегодняшнему дню отечественные системы управления материалами, к сожалению, не представлены на рынке ПО, что вынуждает проектные организации приступать к разработке собственных систем.

Не осталось в стороне от этого процесса и ОАО "НТП Трубопровод", где было принято решение создать коммерческую систему управления материалами, учитывающую специфику российского рынка. В настоящее время завершается разработка первого варианта такой системы под названием "СУБД-Проект", состоящей из универсальной базы данных (УБД), программных средств для создания и выпуска текстовых проектных документов и программных средств связи с другими системами проектирования (рис. 2).

На сегодня наиболее продуктивно ведутся работы по созданию УБД. Расскажем о ней подробнее.

При создании УБД основная задача состояла в том, чтобы, с одной стороны, база была универсальной (то есть не привязанной к каким-либо жестким форматам занесения и хранения данных, как того требуют многие системы трехмерного проектирования промышленных объектов), а с другой – удобной для пользователя, не имеющего специальной

подготовки и опыта работы с машинными базами данных.

Составной частью УБД являются классы (или миникаatalogи). Каждый класс представляет собой своеобразную "выжимку" из общей базы и состоит из труб и деталей, используемых при конструировании конкретных трубопроводных линий. Правила формирования классов для трубопроводов различного назначения могут довольно сильно отличаться. В первой версии УБД реализованы правила для технологических трубопроводов нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности в соответствии с ПБ 03-585-03 и трубопроводов пара и горячей воды в соответствии с ПБ 10-573-03.

УБД включает:

- номенклатурные данные по трубам, деталям, трубопроводной арматуре и материалам, применяемым при изготовлении этих изделий;
- данные по классам (отобранные трубы и изделия по диаметрам в зависимости от продукта в трубо-

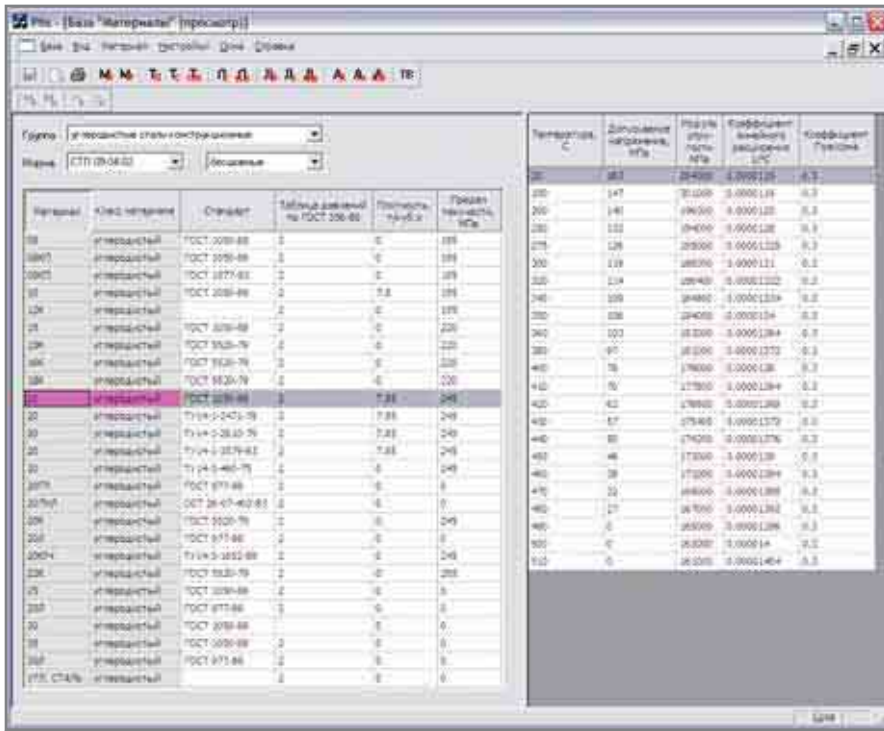


Рис. 4

сти от температуры. На рис. 4 представлена информация для стали 20.

На рис. 5 показан первоначальный вид экрана при поиске труб.

Пользователь имеет возможность выбрать любое значение любого параметра в любом порядке параметров. На рис. 6 приведены результаты отбора после задания диаметра 100 мм, материала 20 (по ГОСТ 1050-88), давления 10 МПа, минимальной температуры -30°C и максимальной +400°C.

Для занесения информации по стандартам на трубы используется меню, ориентированное на специалистов по трубопроводам (рис. 7). В таблицу справа по горизонтали вписываются толщины стенок, а по вертикали – наружные диаметры труб. На пересечении для существующих типоразмеров задаются величины технологического минусового допуска при изготовлении труб по этому стандарту. Сиреневым цветом помечены те типоразмеры из всей номенклатуры стандарта, которые можно использовать при проектировании (так называемый ограничительный сортмент). Меню позволяет указать для каждого типоразмера его материальное исполнение и виды испытаний.

При выборе используется окно *Правила выбора* (рис. 8), в котором указывается применение стандартов в зависимости от материального исполнения и технологических пара-

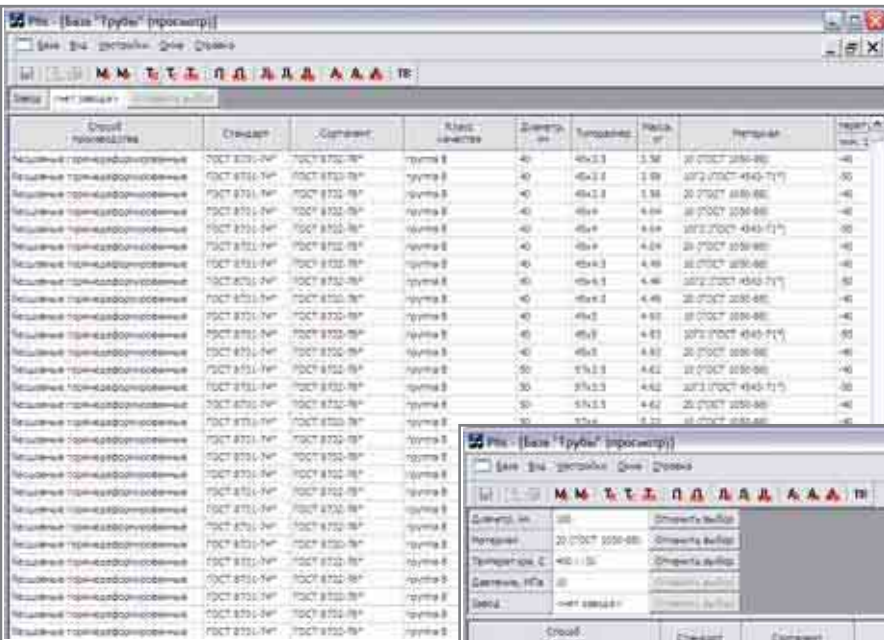


Рис. 5

ется при составлении различных нормативных документов для расчета трубопроводов на прочность.

Для каждого материала в УБД указываются плотность и наименование стандарта, а для металлов также могут быть приведены предел текучести при 20°C, номер таблицы по ГОСТ 386 на условное давление, допустимое напряжение и физические характеристики стали (модуль упругости, коэффициент линейного расширения, коэффициент Пуассона) в зависимо-

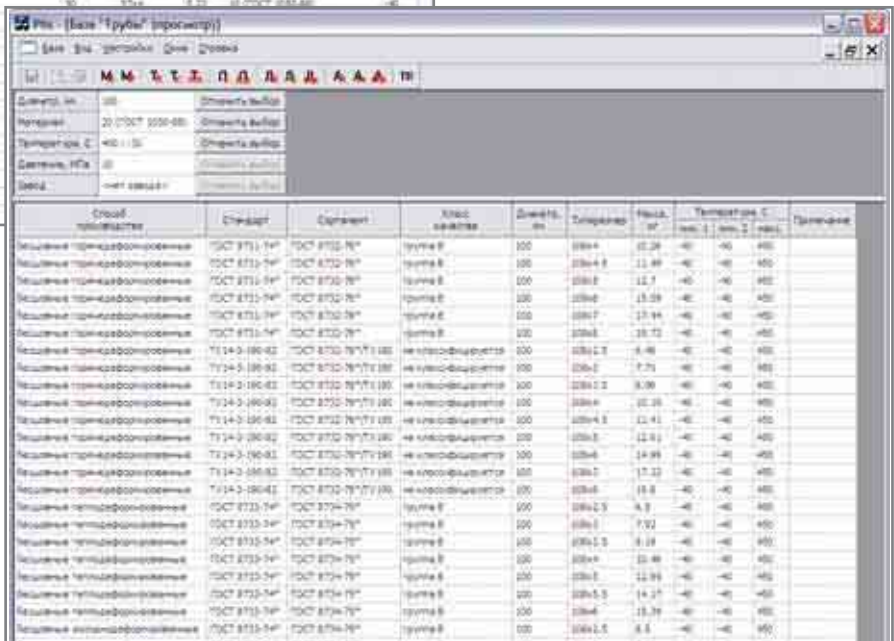


Рис. 6

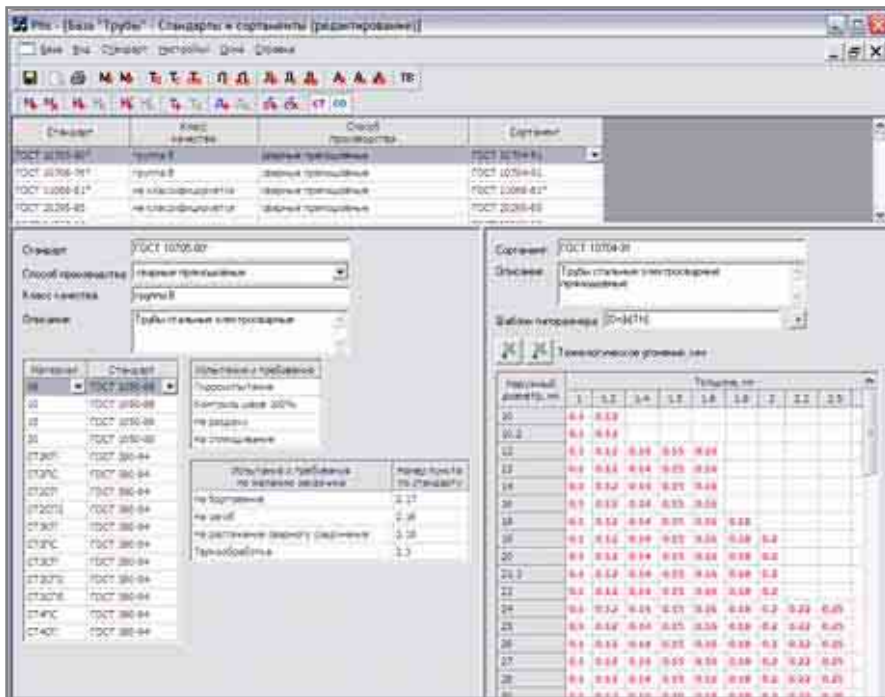


Рис. 7

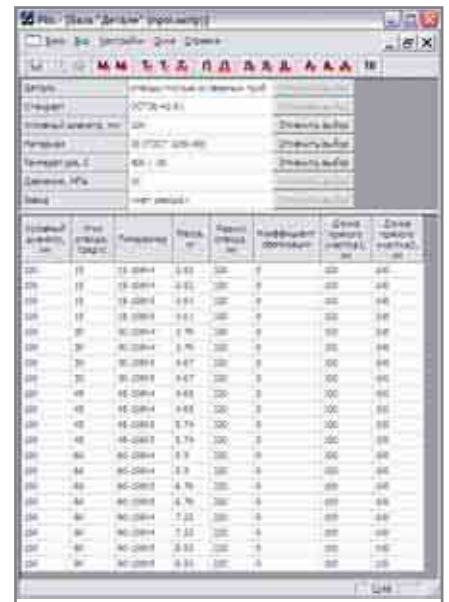


Рис. 9

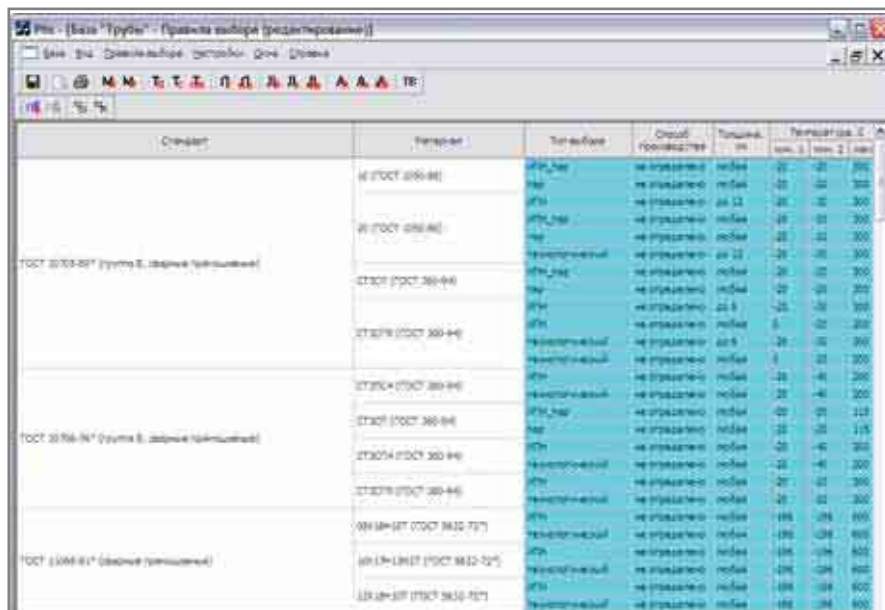


Рис. 8

метров. На рис. 9 и 10 приведены аналогичные окна для гнутых отводов из сварных труб.

Чтобы создать класс, необходимо записать его характеристики (рис. 11). Рис. 12 и 13 иллюстрируют результаты работы генератора классов при указанных характеристиках для труб и отводов. Отбор производился для двух диаметров – 100 и 150.

При работе генератора классов для труб и фасонных деталей выполняются расчеты прочности на давление. Программа выдает минимально допустимую толщину стенки изделия

с учетом коррозии, приведенной в характеристике класса, и технологического утонения, заданного в стандарте. Кроме того, показываются две следующие толщины из стандарта и допустимые давления для всех толщин, позволяющие оценить запас по толщине стенки.

На основе данных пользователя и информации, взятой из классов, формируется БДТП.

Генератором проектных документов на основе длин труб и количества деталей в БДТП автоматически генерируются следующие документы:

- экспликация трубопроводных линий – СЭУ (обозначение, начало/конец, местоположение, расчетные температура и давление, транспортируемая среда, условия испытаний, требования по изоляции и т.п.);
- ведомость трубопроводов по линиям (трубный журнал) – трубы и детали, стандарты, материальное исполнение, количество, типоразмеры;
- ведомость дополнительных испытаний для труб по линиям;
- спецификация оборудования – СО (сводная);
- спецификация узлов (фрагментов) с их распаковкой по изделиям;
- техномонтажная ведомость по изоляции;
- ведомость материалов по изоляции;
- ведомость объемов работ по изоляции;
- задание на составление сметы (укрупненные узлы);
- перечень использованных документов.

Система "СУБД-Проект" сможет работать как автономно, когда чертежи разрабатываются традиционным способом (вручную или с помощью инструментальных графических средств), так и во взаимодействии с системами трехмерной графики. В последнем случае будут разработаны соответствующие интерфейсы для передачи данных из УБД в базы дан-

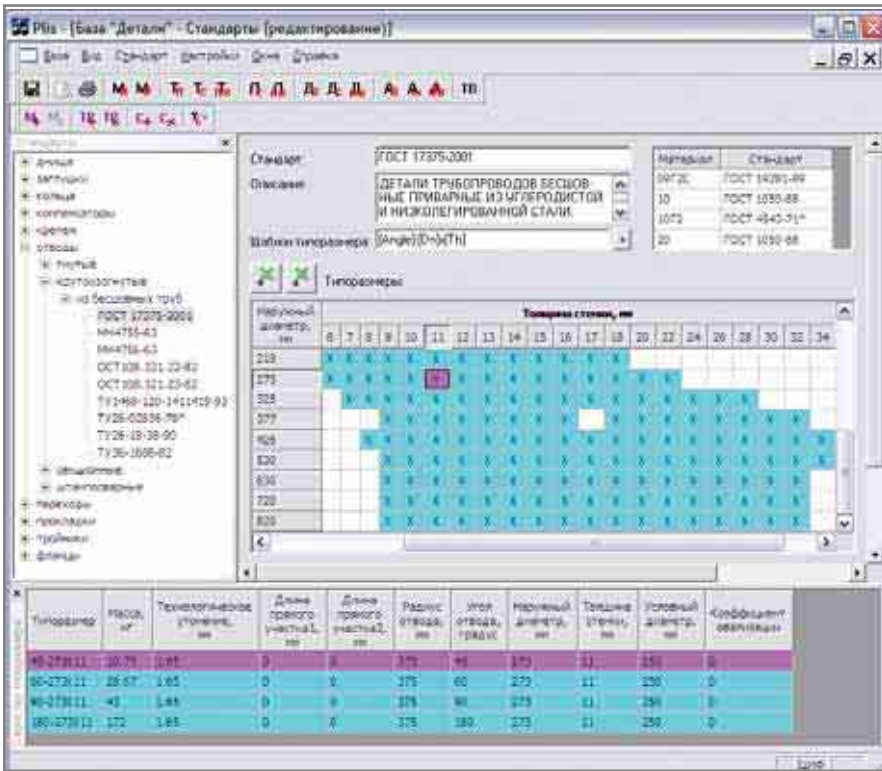


Рис. 10

Способ производства	Стандарт	Сортмент	Диаметр, мм
Способ производства	нержавеющая сталь		
Стандарт	ГОСТ 10706-04		
Сортмент	ГОСТ 10706-04		
Класс качества	класс B		
Материал	00 (ГОСТ 1090-08)		
Завод	нет завода		
Диаметр, мм	Типоразмер	Допустимая длина при T = 100°C, кг/Шв.м	
100	10003	45.41	
100	10003.5	47.66	
100	10004	50.05	
100	10004.5	54.81	
150	15005	63.80	

Рис. 11

ных специализированных систем трехмерного моделирования промышленных объектов, а из последних – в БДТП. "СУБД-Проект" сможет поддерживать также смешанный режим работы, когда часть выполняется с использованием систем трехмерного проектирования, а другая часть (например, переданная для проектирования подрядчиком) – традиционным способом. Реализуемая система обещает быть масштабируемой и применимой в любых российских проектных организациях – малых, средних и крупных.

Виктор Магалиф,
Леонид Корельштейн,
Евгений Шапиро
ООО "НТП Трубопровод"
E-mail: start@truboprovod.ru
Тел.: (495) 737-3616

Способ производства	Стандарт	Сортмент	Диаметр, мм
Способ производства	нержавеющая сталь		
Стандарт	ГОСТ 10706-04		
Сортмент	ГОСТ 10706-04		
Класс качества	класс B		
Материал	00 (ГОСТ 1090-08)		
Завод	нет завода		
Диаметр, мм	Типоразмер	Допустимая длина при T = 100°C, кг/Шв.м	
100	10003	45.41	
100	10003.5	47.66	
100	10004	50.05	
100	10004.5	54.81	
150	15005	63.80	

Рис. 12

Диаметр, мм	Типоразмер	Допустимая длина при T = 100°C, кг/Шв.м	
100	100	100-10003.5	46.4
100	100	100-10004	50.05
100	100	100-10004.5	57
100	100	100-10004.5	45.37
100	100	100-10005	52.33
100	45	45-10002.5	46.4
100	45	45-10004	54.81
100	45	45-10004.5	57
100	45	45-10004.5	45.37
100	45	45-10005	52.33
100	45	45-10005	46.4
100	45	45-10004.5	50.05
100	45	45-10004.5	47
100	45	45-10004.5	46.4
100	45	45-10004.5	57
100	45	45-10004.5	45.37
100	45	45-10005	52.33

Рис. 13

НОВОСТИ

Первая европейская конференция пользователей PLANT-4D прошла с большим успехом

В брюссельском отеле "Ренессанс" состоялась конференция европейских пользователей продуктов компании CEA Technology. Пользователи ознакомились с усовершенствованиями, внесенными в систему PLANT-4D, приемами совместной работы этой системы с решениями в области печати и сохранения информации в трехмерном представлении, а также со сканирующим оборудованием.



Опыт работы с системой поделились специалисты, использующие этот программный продукт при создании проектов в области охраны окружающей среды и сокращения расходов.

Пять компаний представили на конкурсе свои лучшие проекты, реализованные с использованием PLANT-4D. Победитель определяется голосованием участников конференции, по результатам которого обладателем почетного звания "Европейский чемпион PLANT-4D 2006" стал Марсель Прош Промен (Marsel Prosch Promaen).



Компания CEA благодарит своих пользователей и сотрудников за весьма позитивные результаты конференции.